



nucon s.r.l.
LAVORAZIONI CONTROLLO NUMERICO

CENTRO DI LAVORO "MCM CLOCK MP10"



CNC FANUC M16-1

Nr. 10 Tavole

Magazzino utensili

Tavola

Corsa asse X

Corsa asse Y

Corsa asse Z

630X630

Nr. 200 postazioni

Girevole in continuo 360.000 pos

1200

850

800